

# tennisfreunde kirchheim heimstätten e.v.

TFKH Geschäftsstelle: Hans-Hermann Scheel, Martin-Luther-Str. 3A, 85551 Kirchheim,  
Tel: (089) 99 26 95 58 : Email: hhscheel@gmx.net



22. Dezember 2019

## Einladung zur Jahreshauptversammlung am 28.02.2020

Sehr geehrte Mitgliederinnen und Mitglieder,

zu unserer Jahreshauptversammlung am

**Freitag, den 28.02.2020 um 19:00 Uhr in unser Vereinsheim**

laden wir Sie hiermit sehr herzlich ein.

Tagesordnung:

1. Bericht der Vorstandschaft
2. Rechenschaftsbericht des Kassenwartes
3. Bericht der Kassenprüfer
4. Entlastung des Kassenwartes
5. Entlastung der Vorstandschaft
6. Neuwahl der Vorstände
7. Neuwahl der Kassenprüfer
8. Benennung des Schriftwartes
9. Benennung des Vergnügungswartes
10. Benennung des Pressesprechers
11. Anträge
12. Sonstiges

Anträge zur Tagesordnung sind bis zum 05.02.2020 schriftlich beim 1. Vorstand einzureichen.

Die Vorstandschaft wünscht Ihnen und Ihren Familien ein gesegnetes Weihnachtsfest und ein erfolgreiches und gesundes Jahr 2020.

Mit freundlichen Grüßen

Hans-Hermann Scheel, 1. Vorstand